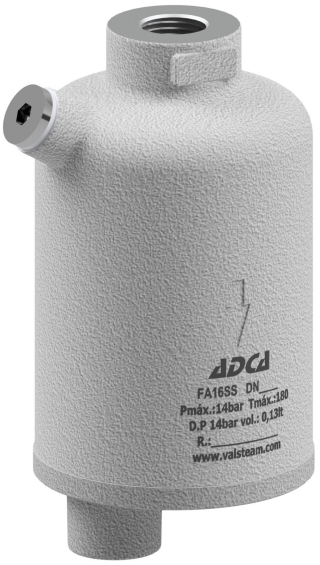
Odwadniacz do instalacji sprężonego powietrza FA16SS – z korpusem ze stali nierdzewnej (1/2"–3/4"; DN15–DN20)

ADCA STEAM EQUIPMENT

Opis:

Odwadniacz ADCA serii FA16SS posiada pływakowy mechanizm odprowadzania kondensatu, wyróżnia się kompaktową konstrukcją i niewielką masą oraz został specjalnie zaprojektowany do usuwania kondensatu z instalacji sprężonego powietrza i innych gazów. Montowany jest za chłodnicami powietrza, separatorami i urządzeniami sprężarkowymi, do odwadniania głównych i pomocniczych rurociągów sprężonego powietrza.
Należy zamontować przewód wyrównawczy, aby sprężone powietrze dopływało do korpusu odwadniacza, a jednocześnie powietrze było odprowadzane do przewodu głównego bez zakłócania przepływu kondensatu.



Główne właściwości:

- Odporna na korozję konstrukcja ze stali nierdzewnej.
- Wymienne mechanizmy wewnętrzne.
- Ciągłe odprowadzanie kondensatu.
- Odporność na gwałtowne zmiany obciążenia i spadki ciśnienia.

Opcje: Złączki zaciskowe króćca przewodu wyrównawczego. Ręczna dźwignia podnoszenia pływaka (do ręcznego opróżniania komory pływakowej).

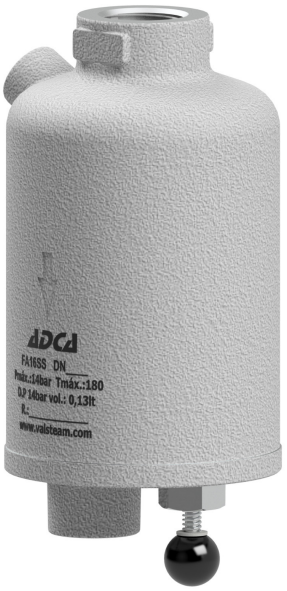
Medium robocze: Sprężone powietrze, obojętne gazy przemysłowe niewywołujące korozji i kompatybilne z materiałami konstrukcyjnymi odwadniacza.

Modyfikacja: FA16SS – z korpusem ze stali nierdzewnej.

Wielkości: 1/2"–3/4"; DN15–DN20.

Przyłącza: Gwint wewnętrzny ISO 7/1 Rp lub NPT.
Pionowy otwór wlotowy 1/2" lub 3/4".
Pionowy otwór wylotowy 1/2".

Pozycja montażowa: Montaż pionowy.
Odwadniacz należy montować w miejscu gromadzenia się kondensatu, ustawiony pionowo tak, aby mechanizm pływakowy mógł swobodnie poruszać się w płaszczyźnie pionowej.
Kondensat należy odprowadzać za pomocą przewodu pomocniczego podłączonego do otworu wylotowego i skierowanego do bezpiecznego miejsca. Kondensat można również odprowadzić do przewodu drenażowego (patrz instrukcja montażu i eksploatacji).



Z mechanizmem ręcznego spustu.

Oznakowanie CE – Grupa 2 (Europejska Dyrektywa PED)

Ciśnienie nominalne	Średnice nominalne	Kategoria dyrektywy
PN 16	1/2" – 3/4"; DN 15 – DN 20	SEP

Ograniczenia zastosowania

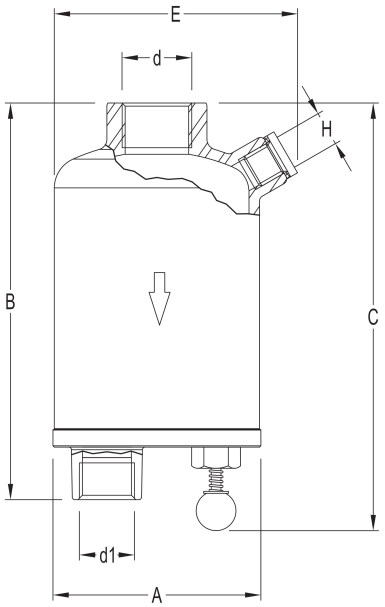
Gwint PN16 Dopuszczalne ciśnienie	Temperatura obliczeniowa
16 bar	100 °C
15,5 bar	150 °C
14,7 bar	200 °C
13,9 bar	250 °C

Maksymalne wartości ciśnienia i temperatury

Parametr	FA21.1
PMO – maksymalne ciśnienie robocze	14 bar
Maksymalna temperatura medium roboczego	180 °C
Minimalna gęstość cieczy	0,75 kg/dm^3
Maksymalny spadek ciśnienia na odwadniaczu	14 bar

Przepustowość, kg/h

Model	Wielkość	Spadek ciśnienia, bar												
		0,5	1	1,5	2	3	4	6	7	8	9	10	12	14
FA16SS	1/2" – 3/4"	120	145	180	190	230	250	300	330	340	360	380	400	430



Wymiary gabarytowe, mm

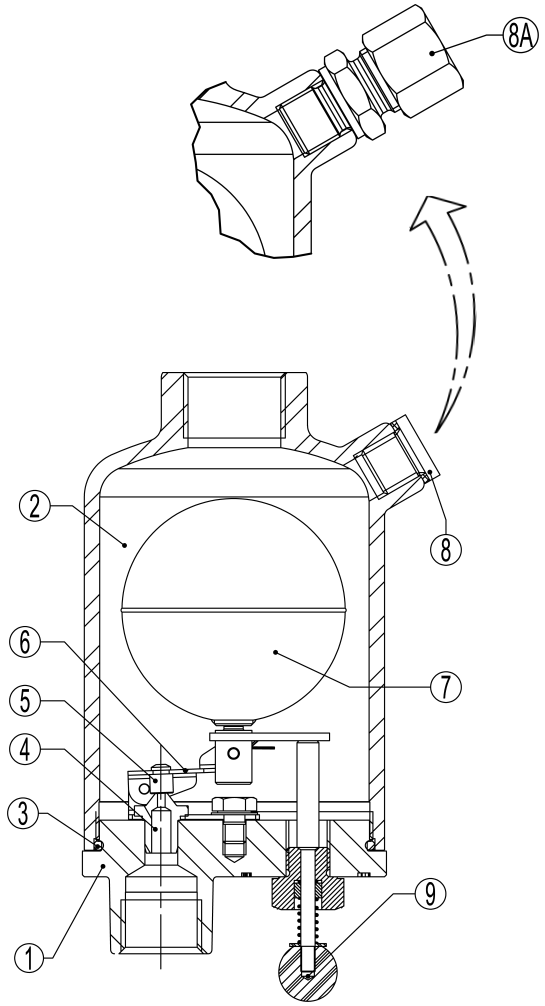
Gwint BSP lub NPT								
Wielkość	d	d1	A	B	C	E	H	Masa, kg
1/2"	1/2"	1/2"	80	151	163	92	1/4"	1,6
3/4"	3/4"	1/2"	80	151	163	92	1/4"	1,6

** Standardowe przyłącze H w odwadniaczach wykonanych z gwintem wewnętrznym ISO 7 Rp posiada gwint wewnętrzny ISO 7 Rp (ISO 228). W odwadniaczach wykonanych z gwintem wewnętrznym NPT przyłącze to również posiada gwint wewnętrzny NPT.*

Specyfikacja materiałów

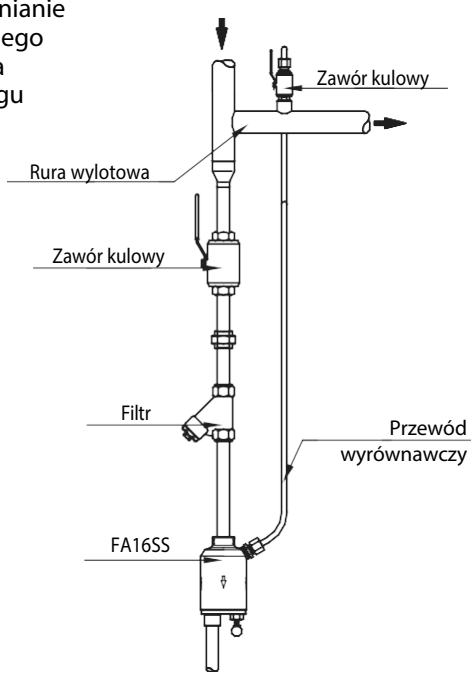
Poz. Nº	Element	Materiał
1	Korpus	A351 CF8M/1.4408; AISI 316/1.4401
2	Pokrywa	A351 CF8M/1.4408; AISI 316/1.4401
3	Uszczelnienie pokrywy	Stal nierdzewna / grafit
4	Gniazdo zaworu	AISI 410/1.4006
5	Zespół zaworu głównego	AISI 440C / 1.4125 / Viton
6	Dźwignia	AISI 304/1.4301
7	Pływak	AISI 304/1.4301
8	Króciec przewodu wyrównawczego	A351 CF8M/1.4408; AISI 316/1.4401
8A	Złączka zaciskowa (opcja)	Fe/Zn 12 – ISO 2081
9	Ręczna dźwignia podnoszenia pływaka (opcja)	Stal 8.8

** Dostępne na zamówienie części zamienne.*
***Uwaga:** Dostarczane części zamienne i opcje są dodatkowo płatne.*

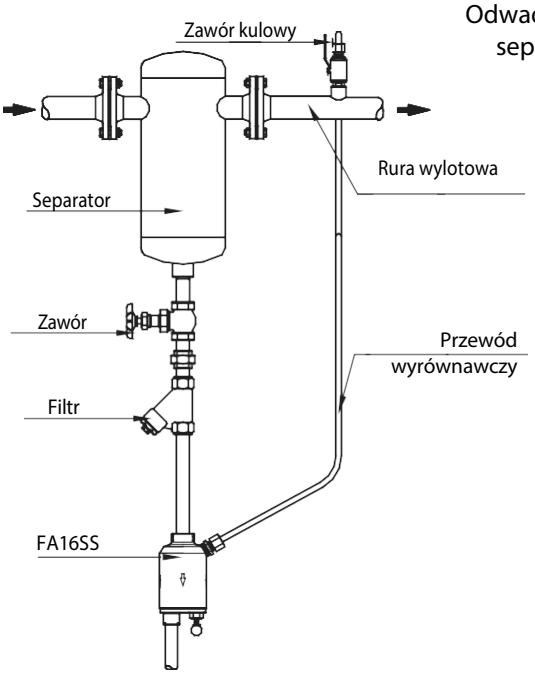


Typowe schematy zastosowania

Rys. 1
Odwadnianie poziomego odcinka rurociągu



Rys. 2 –
Odwadnianie separatora



Uwaga: Na rys. 1 i 2 przedstawiono schematy z przewodem wyrównawczym.