Odwadniacz do instalacji sprężonego powietrza FA41.1 – z korpusem ze stali nierdzewnej (1/2"–1"; DN15–DN25)

ADCA STEAM EQUIPMENT

Opis:

Odwadniacz ADCA serii FA41.1 posiada pływakowy mechanizm odprowadzania kondensatu, specjalnie zaprojektowany do usuwania kondensatu z instalacji sprężonego powietrza i innych gazów.
Montowany jest za chłodnicami powietrza, separatorami oraz urządzeniami sprężarkowymi, do odwadniania głównych i pomocniczych rurociągów sprężonego powietrza.



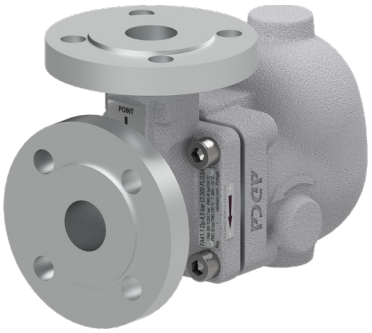
Główne właściwości:

- Ciągłe odprowadzanie kondensatu.
- Odporność na gwałtowne zmiany obciążenia i spadki ciśnienia.
- Kierunek przepływu można łatwo zmienić poprzez zmianę położenia korpusu względem mechanizmu i pokrywy.



Opcje:
Uszczelnienie gniazda zaworu: metal–metal.
Króciec do montażu przewodu wyrównawczego (odpowietrzającego) lub spustowego.
BDV – zawór drenażowy.
AFZ – zawór zabezpieczający przed zamarzaniem.
FLL – ręczna dźwignia podnoszenia pływaka.

Medium robocze:
Sprężone powietrze, obojętne gazy przemysłowe niewywołujące korozji i kompatybilne z materiałami konstrukcyjnymi odwadniacza.



Modyfikacja:
FA41.1-4,5, 10, 14, 21 lub 32 – z korpusem ze stali nierdzewnej.

Wielkości:
1/2"–1"; DN15–DN25.

Przyłącza:
Gwint wewnętrzny ISO 7/1 Rp lub NPT.
Kołnierze EN 1092-1 PN40.
Kołnierze ASME B16.5 Class 150 i Class 300.
SW – do spawania kielichowego wg ASME B16.11.

Pozycja montażowa:
Na zamówienie: montaż na rurociągu poziomym lub pionowym, kierunek przepływu z prawej na lewą stronę, a także wykonanie kątowe poziome lub pionowe (patrz instrukcja montażu i eksploatacji).

Oznakowanie CE – Grupa 2 (Europejska Dyrektywa PED)

Ciśnienie nominalne	Średnice nominalne	Kategoria
PN 40	1/2" – 1"; DN 15 – DN 25	SEP
Class 150	1/2" – 1"; DN 15 – DN 25	1 (oznakowanie CE)

Ograniczenia zastosowania

Kołnierze CLASS 300**	Kołnierze PN 40*	Kołnierze CLASS 150**	Temperatura obliczeniowa
Dopuszczalne ciśnienie	Dopuszczalne ciśnienie	Dopuszczalne ciśnienie	
34,4 bar	37,9 bar	13,3 bar	100 °C
28,8 bar	31,8 bar	11,1 bar	200 °C
26,6 bar	29,9 bar	10,2 bar	250 °C
25,2 bar	27,6 bar	9,7 bar	300 °C

** Zgodnie z EN 1092-2:2018.*
*** Zgodnie z EN 1759-1:2004.*
Korpus zaprojektowany na PN40 i niższe wartości, w zależności od wybranego typu przyłącza.
Parametry PN40 obowiązują również dla przyłączy gwintowanych oraz końcówek do spawania SW.

Maksymalne wartości ciśnienia i temperatury

Parametr	FA41.1
PMO – maksymalne ciśnienie robocze	32 bar
Maksymalna temperatura medium roboczego	uszczelnienie FPM/Viton: 200°C
	uszczelnienie metal–metal: 250°C
Minimalna gęstość cieczy	0,75 kg/dm^3

Uwaga: *Zastosowanie odwadniaczy kondensatu FA41.1 jest ograniczone przez PMO równe ΔPMX.*

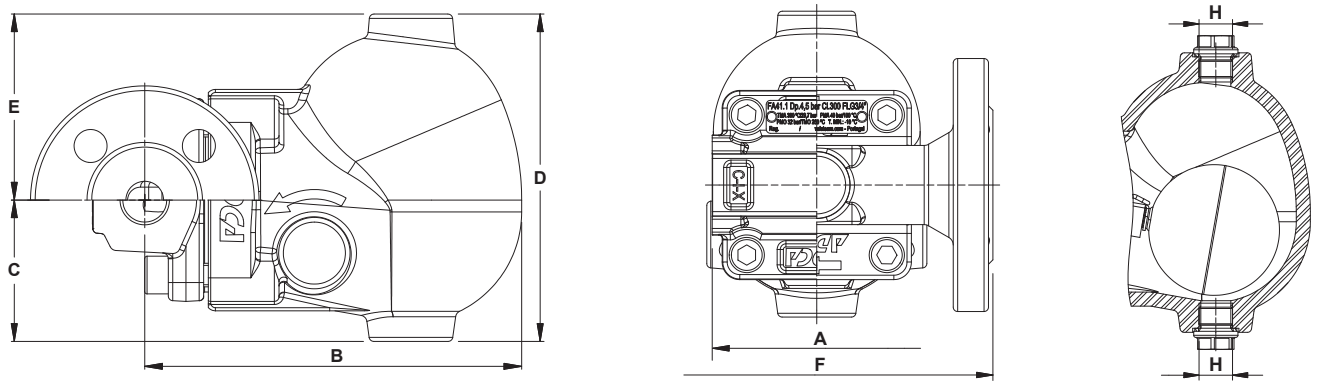
Maksymalna różnica ciśnień na odwadniaczu kondensatu

Modyfikacja	FA41.1-4,5	FA41.1-10	FA41.1-14	FA41.1-21	FA41.1-32
ΔPMX – maksymalny spadek ciśnienia	4,5 bar	10 bar	14 bar	21 bar	32 bar

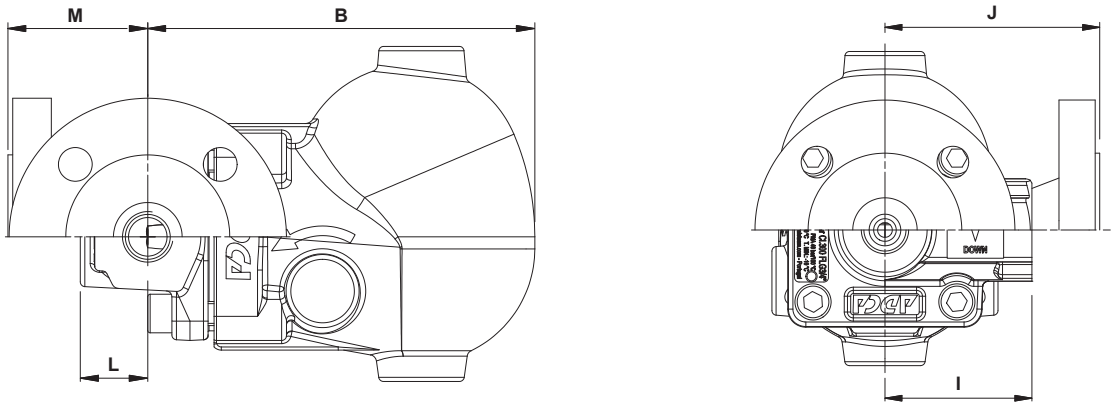
Przepustowość, kg/h

Modyfikacja	Wielkość	Spadek ciśnienia, bar												
		0,5	1	1,5	2	4,5	7	10	12	14	16	21	25	32
FA41.1-4,5	1/2" – 1"; DN 15 – 25	455	644	788	910	1366	—	—	—	—	—	—	—	—
FA41.1-10	1/2" – 1"; DN 15 – 25	285	403	494	570	856	1068	1276	—	—	—	—	—	—
FA41.1-14	1/2" – 1"; DN 15 – 25	215	304	372	430	645	805	962	1054	1139	—	—	—	—
FA41.1-21	1/2" – 1"; DN 15 – 25	154	219	268	309	464	579	693	759	820	876	1004	—	—
FA41.1-32	1/2" – 1"; DN 15 – 25	71	100	123	142	214	267	319	349	377	403	462	504	570

Wymiary i przyłącza



Konstrukcja standardowa



Konstrukcja kątowa

Wymiary gabarytowe – konstrukcja standardowa, mm

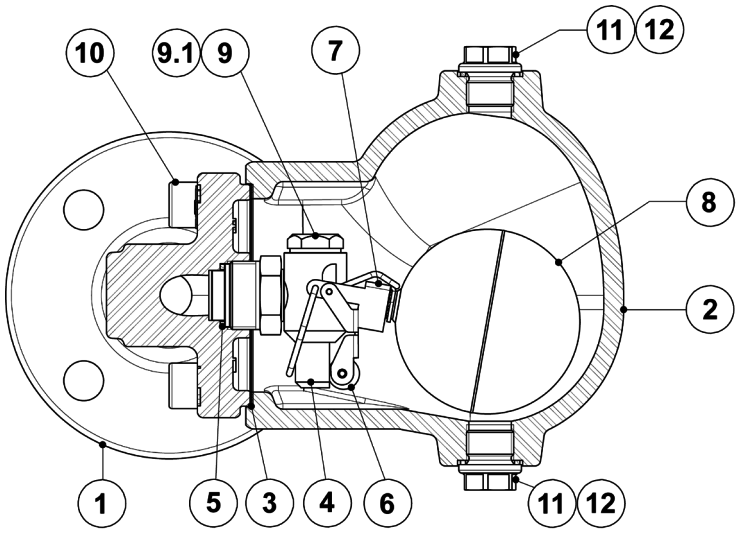
Gwint lub końcówki do spawania SW (kielichowego)								PN 40		Class 150		Class 300	
Rozmiar	**A**	**B**	**C**	**D**	**E**	**H***	**Masa, kg**	**F**	**Masa, kg**	**F**	**Masa, kg**	**F**	**Masa, kg**
1/2"; DN15	95	160	60	139	79	3/8"	4,9	150	6,2	150	5,8	150	6,1
3/4"; DN20	95	160	60	139	79	3/8"	4,8	150	6,7	150	6,1	150	7,2
1"; DN25	95	160	60	139	79	3/8"	4,7	160	7,4	160	7,2	160	7,9

Wymiary gabarytowe – konstrukcja kątowa, mm

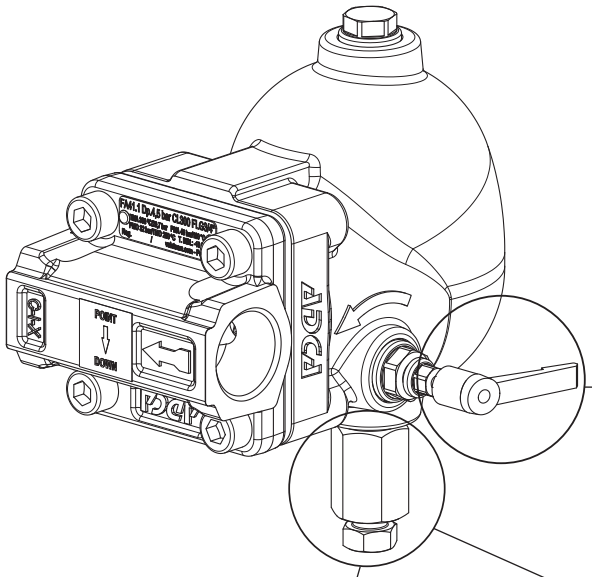
Gwint lub końcówki do spawania SW (kielichowego)									PN 40			Class 150			Class 300		
Rozmiar	**B**	**C**	**D**	**E**	**H***	**I**	**L**	**Masa, kg**	**J**	**M**	**Masa, kg**	**J**	**M**	**Masa, kg**	**J**	**M**	**Masa, kg**
1/2"; DN15	160	60	139	79	3/8"	65	28	4,8	95	58	6,5	100	63	6	105	68	6,5
3/4"; DN20	160	60	139	79	3/8"	65	28	4,8	95	58	7	100	63	6,4	105	73	7,5
1"; DN25	160	60	139	79	3/8"	65	28	4,8	95	58	7,5	100	63	6,9	105	73	8

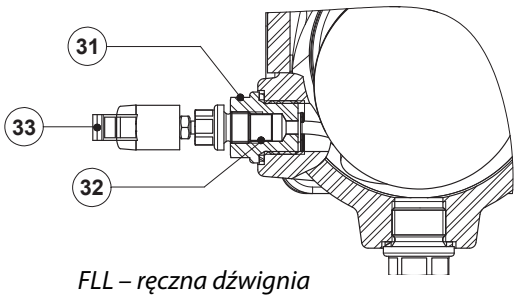
** Standardowo przyłącza H w odwadniaczach kondensatu wykonanych z kołnierzami EN 1092-1 lub z gwintem wewnętrznym ISO 7 Rp mają gwint wewnętrzny ISO 7 Rp (ISO 228). W odwadniaczach kondensatu wykonanych z kołnierzami ASME B16.5, z gwintem wewnętrznym NPT lub do spawania SW (na zakładkę), przyłącza mają również gwint wewnętrzny NPT.*

Materiały

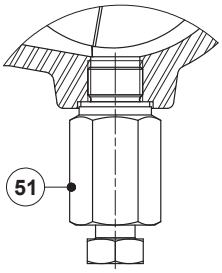


Opcje

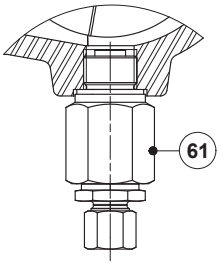




FLL – ręczna dźwignia podnoszenia pływaka



BDV – ręczny zawór drenażowy



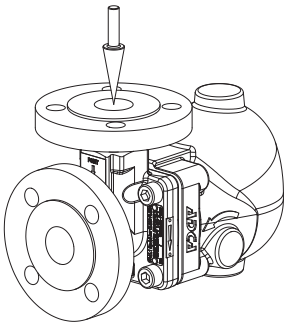
AFZ – automatyczny zawór zabezpieczający przed zamarzaniem

Specyfikacja materiałów

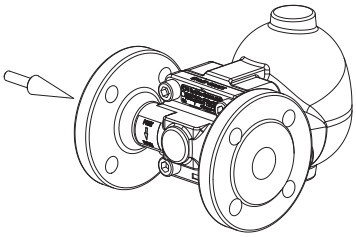
Poz. Nº	Element	Materiał	Części zamienne
1	Korpus (kołnierzowy)	Stal nierdzewna A351 CF8M/1.4408	
	Korpus (gwintowany)	Stal nierdzewna AISI 316L/1.4404	
	Korpus (kołnierzowy/gwintowany, kątowy)	Stal nierdzewna AISI 316L/1.4404	
2	Pokrywa	Stal nierdzewna A351 CF8M/1.4408	
3	Uszczelka pokrywy	Stal nierdzewna / Grafit	X
4	Gniazdo zaworu	AISI 303/1.4305	X
5	Uszczelnienie zaworu	Miedź;	X
6	Kula	AISI 316/1.4401; Viton	X
7	Dźwignia	AISI 304/1.4301	X
8	Pływak	AISI 304/1.4301	X
9	Zaślepka	AISI 316L/1.4404	
9.1	Uszczelnienie	Miedź;	
10	Śruby pokrywy	Stal nierdzewna A2-70	
11	Zaślepka	AISI 316L/1.4404	
12	** Uszczelnienie	Miedź; AISI 304/1.4301	X
31	Mechanizm dźwigniowy w zespole	AISI 303/1.4305; AISI 304/1.4301; AISI 316L / 1.4404	
32	Szczeliwo	Grafit	
33	FLL – ręczna dźwignia podnoszenia pływaka	Tworzywo sztuczne	**Opcja**
51	Ręczny zawór drenażowy ADCA, model BDV	AISI 303/1.4305; AISI 316L / 1.4404	**Opcja**
61	Zawór zabezpieczający przed zamarzaniem ADCA, model AFZ	AISI 303/1.4305; AISI 316L / 1.4404	**Opcja**

*Dostępne na zamówienie części zamienne oznaczono „**X**”.*
***Uwaga:** Dostarczane części zamienne i opcje są dodatkowo płatne.*
*** Niedostępne dla przyłącza gwintowanego NPT.*

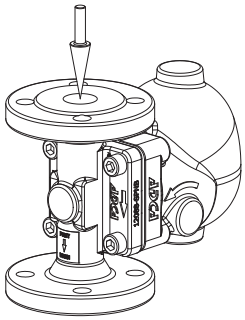
Wykonanie montażowe



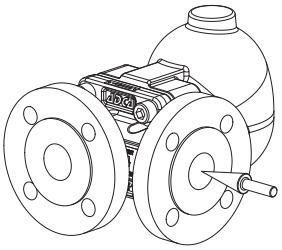
Montaż na rurociągu pionowym pod kątem, kierunek przepływu od góry do przodu (AT).



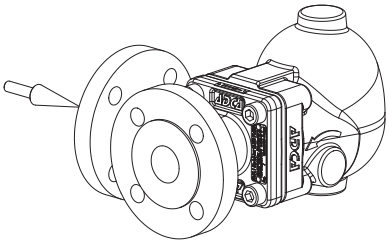
Montaż na rurociągu poziomym, kierunek przepływu od lewej do prawej (IL).



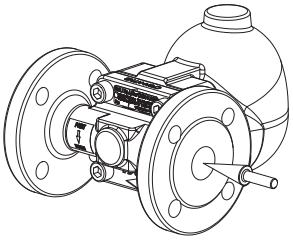
Montaż na rurociągu pionowym, kierunek przepływu z góry na dół (IT).



Montaż na rurociągu poziomym pod kątem, kierunek przepływu od prawej do przodu (AR).



Montaż na rurociągu poziomym pod kątem, kierunek przepływu od lewej do przodu (AL).



Montaż na rurociągu poziomym, kierunek przepływu od prawej do lewej (IR).

Oznakowanie FA41.1

Model	**FA411**	**2**	**V**	**XX**	**X**	**IR**	**A**	**15**	
FA41.1 – z korpusem ze stali nierdzewnej	**FA411**								
Maksymalny spadek ciśnienia na odwadniaczu									
4,5 bar		**2**							
10 bar		**3**							
14 bar		**4**							
21 bar		**5**							
32 bar		**7**							
Uszczelnienie gniazda zaworu									
FPM/Viton (standardowo)			**V**						
Metal–metal			**M**						
Dodatkowe przyłącza w pokrywie									
Brak				**XX**					
Przyłącza gwintowane 3/8" od góry i od dołu, zamknięte zaślepkami (obowiązkowe w przypadku wyboru niektórych opcji)				**10**					
Opcje									
Opcje mają oddzielne kody zamówieniowe. Prosimy o kontakt z dostawcą.									
FLL – ręczna dźwignia podnoszenia pływaka									
Brak					**X**				
Dźwignia podnosząca po prawej stronie					**R**				
Dźwignia podnosząca po lewej stronie					**L**				
Wykonanie montażowe									
Montaż poziomy, kierunek przepływu od prawej do lewej (standardowo)						**IR**			
Montaż poziomy, kierunek przepływu od lewej do prawej						**IL**			
Montaż pionowy, kierunek przepływu z góry na dół						**IT**			
Montaż poziomy pod kątem, kierunek przepływu od prawej do przodu						**AR**			
Montaż poziomy pod kątem, kierunek przepływu od lewej do przodu						**AL**			
Montaż pionowy pod kątem, kierunek przepływu z góry do przodu						**AT**			
Przyłącza									
Gwint wewnętrzny zgodnie z ISO 7 Rp							**A**		
Gwint wewnętrzny zgodnie z NPT							**C**		
SW – do spawania kielichowego zgodnie z ASME B16.11							**H**		
Kołnierze zgodnie z EN 1092-1 PN 40							**N**		
Kołnierze zgodnie z ASME B16.5 Class 150							**U**		
Kołnierze zgodnie z ASME B16.5 Class 300							**V**		
Wielkość									
1/2"; DN 15								**15**	
3/4"; DN 20								**20**	
1"; DN 25								**25**	
Wykonanie specjalne / dodatkowo									
Pełny opis lub dodatkowe kody należy dodać w przypadku niestandardowej kombinacji.									**E**