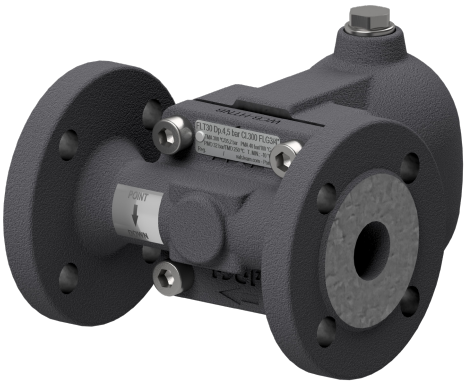
Odwadniacz pływakowy FLT30 – z korpusem stalowym (1/2"–1"; DN15–DN25)

ADCA STEAM EQUIPMENT

Opis:

Odwadniacze ADCA serii FLT30 posiadają pływakowy mechanizm odprowadzania kondensatu oraz wbudowany bimetaliczny zawór odpowietrzający do usuwania powietrza i innych gazów nieskraplających się. Są przeznaczone do odprowadzania kondensatu przy maksymalnej efektywności energetycznej instalacji.
Typowe zastosowania tego rodzaju odwadniaczy obejmują montaż przy wymiennikach ciepła, suszarkach, kotłach warzelnych, płaszczach parowych oraz innych urządzeniach, w których ciągłe odprowadzanie kondensatu i wysoka wydajność mają szczególne znaczenie.



Główne właściwości:

- Ciągłe odprowadzanie kondensatu.
- Odprowadzanie kondensatu przy temperaturze pary nasyconej.
- Odporność na gwałtowne zmiany obciążenia i spadki ciśnienia.
- Brak podpiętrzenia kondensatu.
- Wbudowany bimetaliczny zawór odpowietrzający.
- Kierunek przepływu można łatwo zmienić poprzez zmianę położenia korpusu względem mechanizmu i pokrywy.



Opcje: Króciec do montażu przewodu wyrównawczego (odpowietrzającego) lub spustowego.
SLR – zawór przeciw blokowaniu parą.
HVV – ręczny zawór odpowietrzający.
BDV – zawór drenażowy.
AFZ – zawór zabezpieczający przed oblodzeniem.
VB21M – przerywacz próżni.



Media robocze: Para nasycona i przegrzana.

Modyfikacja: FLT30-4,5, 10, 14 lub 21 – z korpusem stalowym.

Wielkości: 1/2"–1"; DN15–DN25.

Przyłącza: Gwint wewnętrzny ISO 7/1 Rp lub NPT.
Kołnierze EN 1092-1 PN40.
Kołnierze ASME B16.5 Class 150 i Class 300.
SW – do spawania kielichowego zgodnie z ANSI B16.11.

Pozycja montażowa: Standardowo montaż na rurociągu poziomym lub pionowym, kierunek przepływu z prawej na lewą stronę. Wykonanie kątowe poziome lub pionowe – na zamówienie (patrz instrukcja montażu i eksploatacji).

Oznakowanie CE – Grupa 2 (Europejska Dyrektywa PED)

Ciśnienie nominalne	Średnice nominalne	Kategoria dyrektywy
PN 40	1/2″ – 1″; DN 15 – DN 25	SEP

Ograniczenia zastosowania

Kołnierze PN 40 / Class 300*	Kołnierze Class 150**	Temperatura obliczeniowa
Dopuszczalne ciśnienie	Dopuszczalne ciśnienie	
37,1 bar	17,7 bar	100 °C
33,3 bar	14 bar	200 °C
30,4 bar	12,1 bar	250 °C
27,6 bar	10,2 bar	300 °C

** Zgodnie z EN 1092-2:2018.*
*** Zgodnie z EN 1759-1:2004.*
Korpus zaprojektowany na PN40 i niższe wartości, w zależności od wybranego typu przyłącza.
Parametry PN40 obowiązują również dla przyłączy gwintowanych oraz końcówek do spawania SW.

Maksymalne wartości ciśnienia i temperatury

Parametr	FLT30
PMO – maksymalne ciśnienie robocze	32 bar
Maksymalna temperatura medium roboczego	250 °C

Uwaga: *Zastosowanie odwadniaczy FLT30 jest ograniczone wartością PMO równą ΔPMX.*

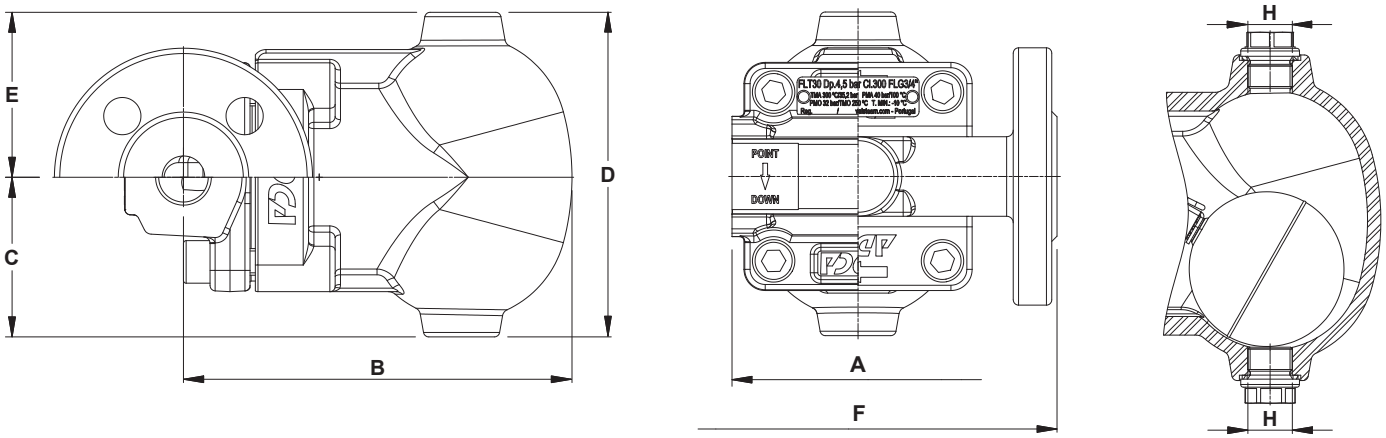
Maksymalny spadek ciśnienia na odwadniaczu

Modyfikacja	FLT30-4,5	FLT30-10	FLT30-14	FLT30-21
ΔPMX – maksymalny spadek ciśnienia	4,5 bar	10 bar	14 bar	21 bar

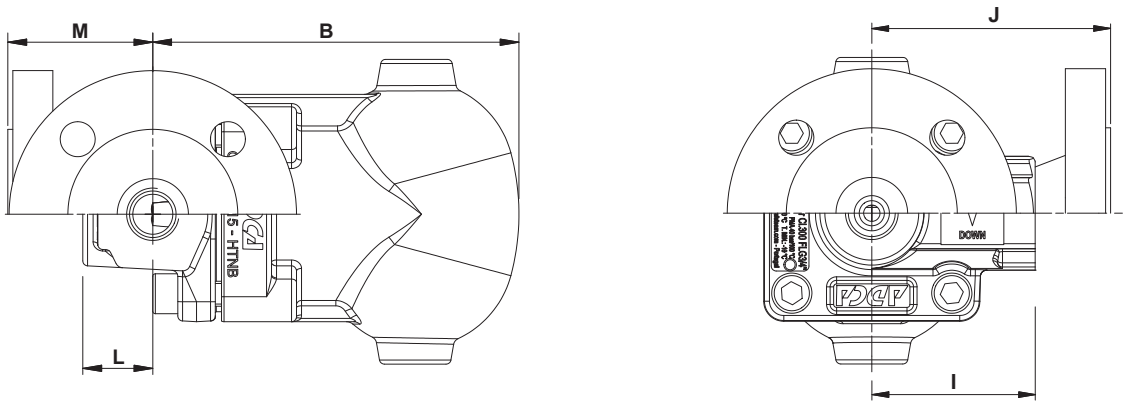
Przepustowość, kg/h

Modyfikacja	Wielkość	Spadek ciśnienia, bar										
		0,5	1	1,5	2	4,5	7	10	12	14	16	21
FLT30-4,5	1/2″ – 1″; DN 15 – 25	220	280	320	360	495	—	—	—	—	—	—
FLT30-10	1/2″ – 1″; DN 15 – 25	200	252	290	335	440	505	595	—	—	—	—
FLT30-14	1/2″ – 1″; DN 15 – 25	145	198	225	252	350	415	480	535	580	—	—
FLT30-21	1/2″ – 1″; DN 15 – 25	70	95	120	150	205	250	320	380	390	405	435

Wymiary i przyłącza



Wykonanie standardowe



Wykonanie kątowe

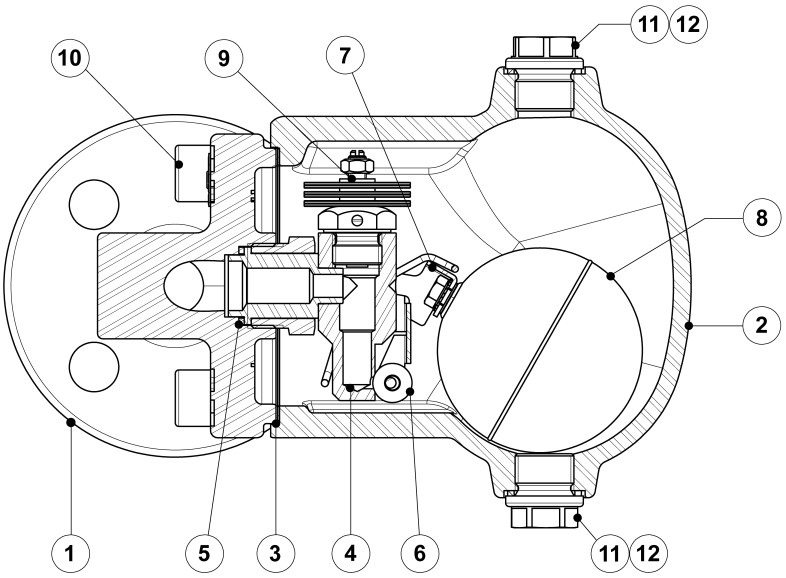
Wymiary gabarytowe – wykonanie standardowe, mm

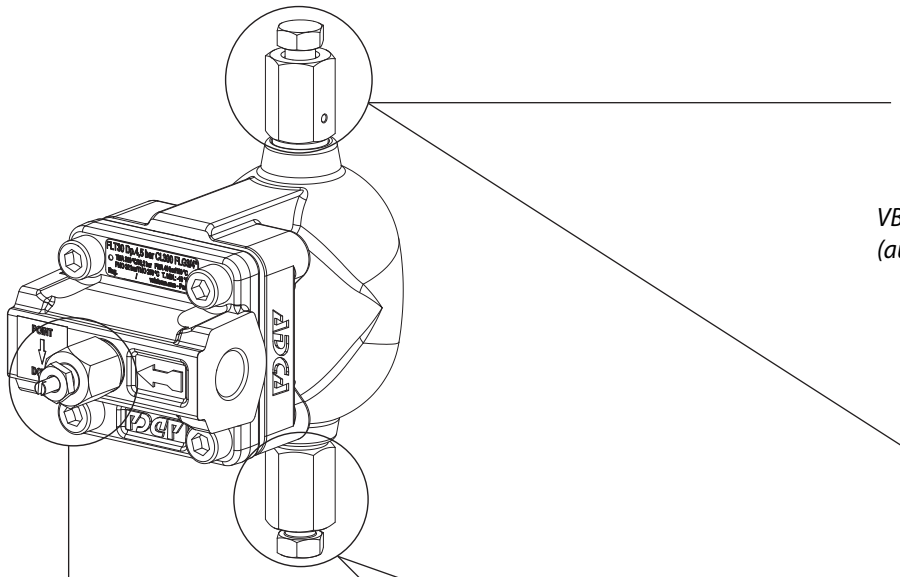
Gwint lub końcówki do spawania SW (kielichowego)								PN 40		Class 150		Class 300	
Rozmiar	**A**	**B**	**C**	**D**	**E**	**H***	**Masa, kg**	**F**	**Masa, kg**	**F**	**Masa, kg**	**F**	**Masa, kg**
1/2″ – DN15	95	146	60	122	62	3/8″	3,8	150	5,1	150	4,8	150	5
3/4″ – DN20	95	146	60	122	62	3/8″	3,8	150	5,7	150	5	150	6
1″ – DN25	95	146	60	122	62	3/8″	3,6	160	6,4	160	6	160	6,8

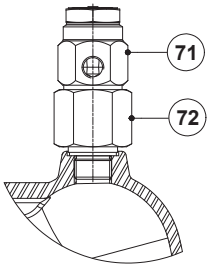
Wymiary gabarytowe – wykonanie kątowe, mm

Gwint lub końcówki do spawania SW (kielichowego)									PN 40			Class 150			Class 300		
Rozmiar	**B**	**C**	**D**	**E**	**H***	**I**	**L**	**Masa, kg**	**J**	**M**	**Masa, kg**	**J**	**M**	**Masa, kg**	**J**	**M**	**Masa, kg**
1/2″ – DN15	146	60	122	62	3/8″	65	28	3,8	95	58	5,3	100	63	4,8	105	68	5,4
3/4″ – DN20	146	60	122	62	3/8″	65	28	3,8	95	58	5,9	100	63	5,2	110	73	6,4
1″ – DN25	146	60	122	62	3/8″	65	28	3,8	95	58	6,3	100	63	5,7	110	73	6,9

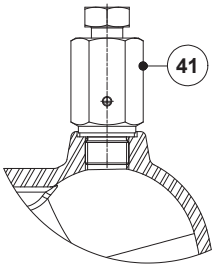
** Standardowe przyłącze H w odwadniaczach wykonanych z kołnierzami EN 1092-1 lub z gwintem wewnętrznym ISO 7 Rp ma gwint wewnętrzny ISO 7 Rp (ISO 228). W odwadniaczach wykonanych z kołnierzami ASME B16.5, z gwintem wewnętrznym NPT lub z końcówkami do spawania SW (kielichowego), przyłącze H ma gwint wewnętrzny NPT.*



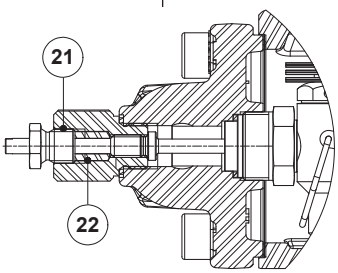




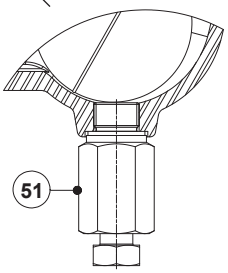
VB21M – Przerywacz próżni (automatyczny)



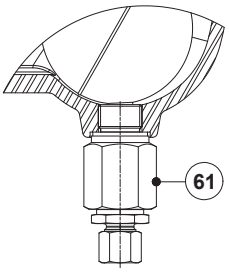
HVV – Ręczny zawór odpowietrzający



SLR – Zawór do usuwania korków parowych



BDV – Ręczny zawór spustowy



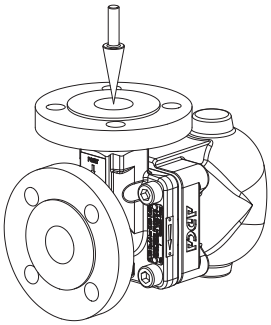
AFZ – Urządzenie zabezpieczające przed zamarzaniem (automatyczne)

Specyfikacja materiałów

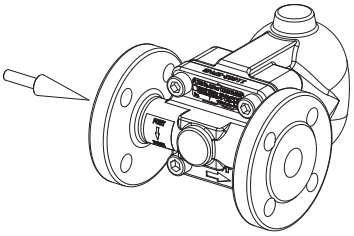
Poz. Nº	Element	Materiał	Części zamienne
1	Korpus (kołnierzowy)	A216 WCB / 1.0619	
	Korpus (gwintowany)	P250GH/1.0460	
	Korpus (kołnierzowy/gwintowany, kątowy)	P250GH/1.0460	
2	Pokrywa	A216 WCB / 1.0619	
3	Uszczelnienie pokrywy	Stal nierdzewna / Grafit	**X**
4	Gniazdo zaworu	AISI 303/1.4305	**X**
5	Uszczelnienie zaworu	Miedź	**X**
6	Zespół zaworu	AISI 316/1.4401	**X**
7	Dźwignia	AISI 304/1.4301	**X**
8	Pływak	AISI 304/1.4301	**X**
9	Zespół odpowietrznika	Stal nierdzewna (bimetal)	**X**
10	Śruby pokrywy	Stal ocynkowana	
11	Zaślepka	AISI 316L/1.4404	**Opcja**
12	** Uszczelnienie	Miedź; AISI 304/1.4301	
21	Zawór do usuwania zatorów parowych ADCA, model SLR	AISI 420/1.4021; AISI 316L/1.4404	**Opcja**
22	Szczeliwo	Grafit	
41	Ręczny zawór odpowietrzający ADCA, model HVV	AISI 303/1.4305; AISI 316L/1.4404	**Opcja**
51	Ręczny zawór drenażowy ADCA, model BDV	AISI 303/1.4305; AISI 316L/1.4404	**Opcja**
61	Zawór zabezpieczający przed zamarzaniem ADCA, model AFZ	AISI 303/1.4305; AISI 316L/1.4404	**Opcja**
71	Przerywacz próżni ADCA, model VB21M	AISI 303/1.4305	**Opcja**
72	Złączka zaciskowa	AISI 316L/1.4404	**Opcja**

*Dostępne na zamówienie części zamienne oznaczono "**X**„.*
***Uwaga:** Dostarczane części zamienne i opcje są dodatkowo płatne.*
*** Niedostępne dla przyłącza gwintowanego NPT*

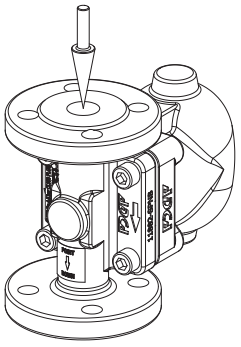
Wykonanie montażowe



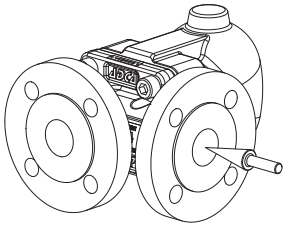
Montaż na rurociągu pionowym, wykonanie kątowe, kierunek przepływu z góry do przodu (AT).



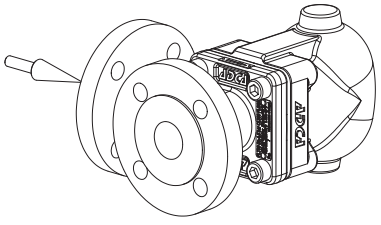
Montaż na rurociągu poziomym, kierunek przepływu z lewej na prawą stronę (IL).



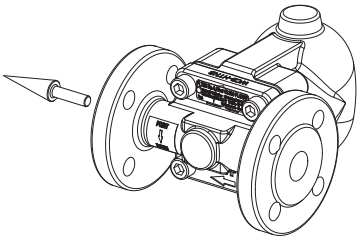
Montaż na rurociągu pionowym, kierunek przepływu z góry na dół (IT).



Montaż na rurociągu poziomym, wykonanie kątowe, kierunek przepływu z prawej strony do przodu (AR).



Montaż na rurociągu poziomym, wykonanie kątowe, kierunek przepływu z lewej strony do przodu (AL).



Montaż na rurociągu poziomym, kierunek przepływu z prawej na lewą stronę (IR).

Oznakowanie FLT30

Model	**A30**	**2**	**V**	**XX**	**X**	**IR**	**A**	**15**	
FLT30 – z korpusem ze stali	**A30**								
Maksymalny spadek ciśnienia na odwadniaczu									
4,5 bar		**2**							
10 bar		**3**							
14 bar		**4**							
21 bar		**5**							
Automatyczny zawór odpowietrzający									
Bimetaliczny zawór odpowietrzający (standardowo)			**V**						
Brak			**X**						
Dodatkowe przyłącza w pokrywie									
Brak				**XX**					
Przyłącza gwintowane 3/8" u góry i u dołu, zamknięte korkami (obowiązkowo, jeżeli przewidziano opcje) *				**10**					
Opcje									
HVV, BDV, AFZ i VB21M mają oddzielne kody zamówieniowe – prosimy o kontakt z dostawcą.									
SLR – zawór do usuwania zatorów parowych									
Brak					**X**				
Z zaworem do usuwania zatorów parowych w zespole					**S**				
Wykonanie montażowe									
Montaż poziomy, kierunek przepływu z prawej na lewą stronę (standardowo)						**IR**			
Montaż poziomy, kierunek przepływu z lewej na prawą stronę						**IL**			
Montaż pionowy, kierunek przepływu z góry na dół						**IT**			
Montaż poziomy kątowy, kierunek przepływu z prawej strony do przodu						**AR**			
Montaż poziomy kątowy, kierunek przepływu z lewej strony do przodu						**AL**			
Montaż pionowy kątowy, kierunek przepływu z góry do przodu						**AT**			
Przyłącza									
Gwint wewnętrzny zgodnie z ISO 7 Rp.							**A**		
Gwint wewnętrzny zgodnie z NPT							**C**		
SW – do spawania kielichowego zgodnie z ASME B16.11							**H**		
Kołnierze zgodnie z EN 1092-1 PN 40							**N**		
Kołnierze zgodnie z ASME B16.5 Class 150							**U**		
Kołnierze zgodnie z ASME B16.5 Class 300							**V**		
Wielkość									
1/2"; DN 15								**15**	
3/4"; DN 20								**20**	
1"; DN 25								**25**	
Wykonanie specjalne / dodatkowo									
Pełny opis lub dodatkowe kody należy dodać w przypadku niestandardowej kombinacji.									**E**