Odwadniacz pływakowy FLT31 – z korpusem stalowym (1/2" – 1"; DN 15 – DN 25)

ADCA STEAM EQUIPMENT

Opis:

Odwadniacze ADCA serii FLT31 posiadają pływakowy mechanizm odprowadzania kondensatu oraz wbudowany bimetaliczny zawór odpowietrzający do usuwania powietrza i innych gazów nieskraplających się. Są przeznaczone do odprowadzania kondensatu przy maksymalnej efektywności energetycznej instalacji.
Typowe zastosowania tego rodzaju odwadniaczy obejmują montaż przy wymiennikach ciepła, suszarkach, kotłach warzelnych, płaszczach parowych oraz innych urządzeniach, w których ciągłe odprowadzanie kondensatu i wysoka wydajność mają szczególne znaczenie.



Główne właściwości:

- Ciągłe odprowadzanie kondensatu.
- Odprowadzanie kondensatu przy temperaturze pary nasyconej.
- Odporność na gwałtowne zmiany obciążenia i spadki ciśnienia.
- Brak podpiętrzenia kondensatu.
- Wbudowany bimetaliczny zawór odpowietrzający.
- Kierunek przepływu można łatwo zmienić poprzez zmianę położenia korpusu względem mechanizmu i pokrywy.



Opcje:

Króciec do montażu przewodu wyrównawczego (odpowietrzającego) lub spustowego.
SLR – zawór przeciw blokowaniu parą.
HVV – ręczny zawór odpowietrzający.
BDV – zawór drenażowy.
FLL – ręczna dźwignia podnoszenia pływaka.
AFZ – zawór zabezpieczający przed zamarzaniem.
VB21M – przerywacz próżni.



Media robocze:

Para nasycona i przegrzana.

Modyfikacja:

FLT31-4,5, 10, 14, 21 lub 32 – z korpusem ze stali węglowej.

Wielkości:

1/2"–1"; DN15–DN25.

Przyłącza:

Gwint wewnętrzny ISO 7/1 Rp lub NPT.
Kołnierze EN 1092-1 PN40.
Kołnierze ASME B16.5 Class 150 i Class 300.
SW – do spawania kielichowego zgodnie z ANSI B16.11.

Pozycja montażowa:

Standardowo montaż na rurociągu poziomym lub pionowym, kierunek przepływu z prawej na lewą stronę. Wykonanie kątowe poziome lub pionowe – na zamówienie (patrz instrukcja montażu i eksploatacji).

Oznakowanie CE – Grupa 2 (Europejska Dyrektywa PED)

Ciśnienie nominalne	Średnice nominalne	Kategoria dyrektywy
PN 40	1/2" – 3/4"; DN 15 – DN 25	SEP

Ograniczenia zastosowania

Kołnierze PN 40 / Class 300*	Kołnierze Class 150**	Temperatura obliczeniowa
Dopuszczalne ciśnienie	Dopuszczalne ciśnienie	
37,1 bar	17,7 bar	100 °C
33,3 bar	14 bar	200 °C
30,4 bar	12,1 bar	250 °C
27,6 bar	10,2 bar	300 °C

** Zgodnie z EN 1092-2:2018.*
*** Zgodnie z EN 1759-1:2004.*
Korpus zaprojektowany na PN40 i niższe wartości, w zależności od wybranego typu przyłącza.
Parametry PN40 obowiązują również dla przyłączy gwintowanych oraz końcówek do spawania SW.

Maksymalne wartości ciśnienia i temperatury

Parametr	FLT31
PMO – maksymalne ciśnienie robocze	32 bar
Maksymalna temperatura medium roboczego	250 °C

Uwaga: Zastosowanie odwadniaczy FLT31 jest ograniczone wartością PMO równą ΔPMX.

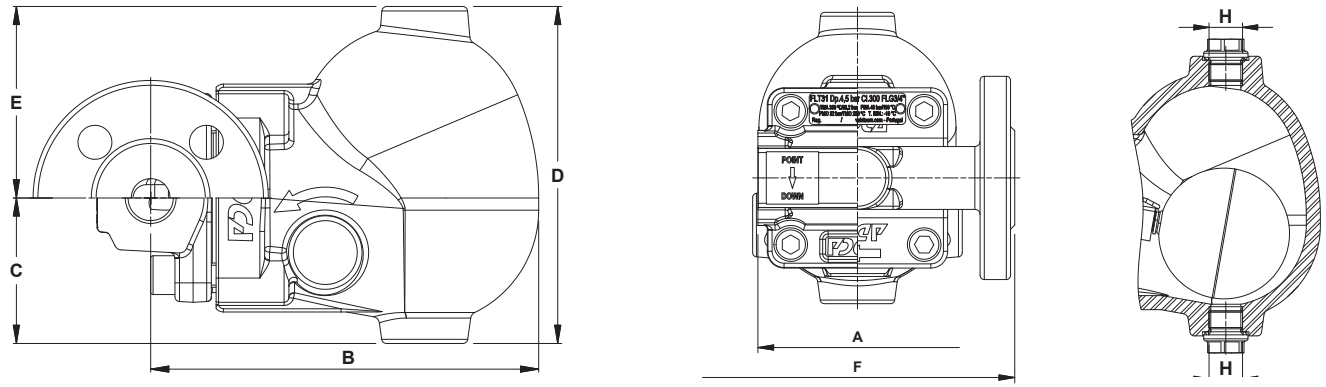
Maksymalny spadek ciśnienia na odwadniaczu, bar

Modyfikacja	FLT31-4,5	FLT31-10	FLT31-14	FLT31-21	FLT31-32
ΔPMX – maksymalny spadek ciśnienia	4,5 bar	10 bar	14 bar	21 bar	32 bar

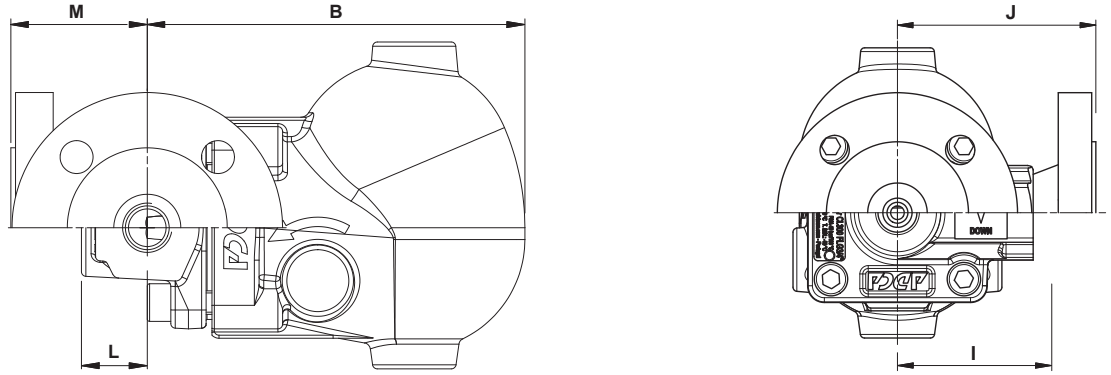
Przepustowość, kg/h

Modyfikacja	Wielkość	Spadek ciśnienia, bar												
		0,5	1	1,5	2	4,5	7	10	12	14	16	21	25	32
FLT31-4,5	1/2" – 1"; DN 15 – 25	305	395	455	500	680	—	—	—	—	—	—	—	—
FLT31-10	1/2" – 1"; DN 15 – 25	235	330	400	440	630	694	705	—	—	—	—	—	—
FLT31-14	1/2" – 1"; DN 15 – 25	220	277	318	365	481	556	654	691	710	—	—	—	—
FLT31-21	1/2" – 1"; DN 15 – 25	148	205	228	255	353	418	485	530	560	595	635	—	—
FLT31-32	1/2" – 1"; DN 15 – 25	72	97	123	155	208	252	323	385	393	410	440	550	595

Wymiary i przyłącza



Wykonanie standardowe



Wykonanie kątowe

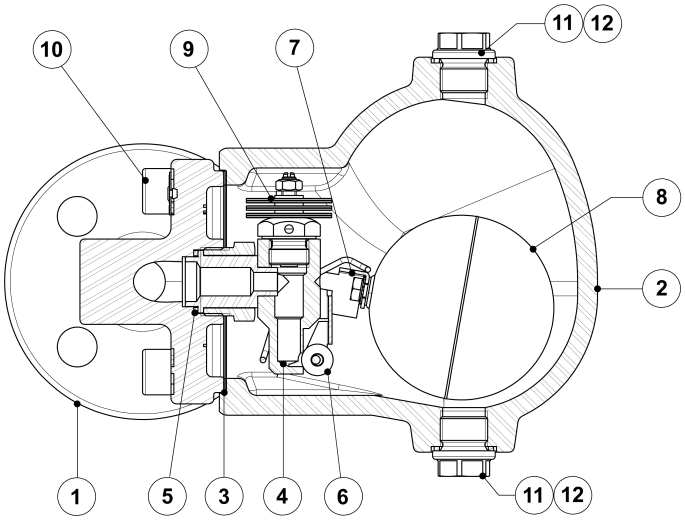
Wymiary gabarytowe – wykonanie standardowe, mm

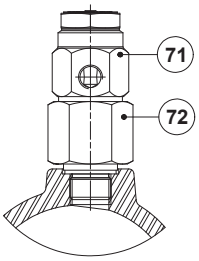
Gwint lub końcówki do spawania SW (kielichowego)								PN 40		Class 150		Class 300	
Rozmiar	**A**	**B**	**C**	**D**	**E**	**H***	**Masa, kg**	**F**	**Masa, kg**	**F**	**Masa, kg**	**F**	**Masa, kg**
1/2″ – DN15	95	160	60	139	79	3/8″	4,9	150	6,2	150	5,8	150	6,1
3/4″ – DN20	95	160	60	139	79	3/8″	4,8	150	6,7	150	6,1	150	7,2
1″ – DN25	95	160	60	139	79	3/8″	4,7	160	7,4	160	7,2	160	7,9

Wymiary gabarytowe – wykonanie kątowe, mm

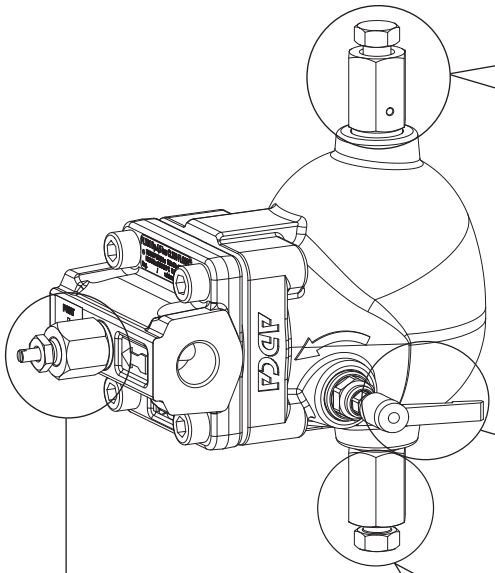
Gwint lub końcówki do spawania SW (kielichowego)									PN 40			Class 150			Class 300		
Rozmiar	**B**	**C**	**D**	**E**	**H***	**I**	**L**	**Masa, kg**	**J**	**M**	**Masa, kg**	**J**	**M**	**Masa, kg**	**J**	**M**	**Masa, kg**
1/2″ – DN15	160	60	139	79	3/8″	65	28	4,9	95	58	6,5	95	58	6	95	58	6,5
3/4″ – DN20	160	60	139	79	3/8″	65	28	4,9	95	58	7	95	58	6,4	95	58	7,5
1″ – DN25	160	60	139	79	3/8″	65	28	4,9	95	58	7,5	95	58	6,9	95	58	8

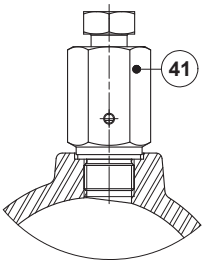
** Standardowe przyłącze H w odwadniaczach wykonanych z kołnierzami EN 1092-1 lub z gwintem wewnętrznym ISO 7 Rp ma gwint wewnętrzny ISO 7 Rp (ISO 228). W odwadniaczach wykonanych z kołnierzami ASME B16.5, z gwintem wewnętrznym NPT lub z końcówkami do spawania SW (kielichowego), przyłącze H ma gwint wewnętrzny NPT.*



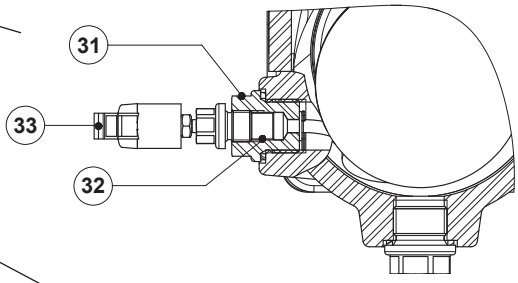


VB21M – Przerywacz próżni (automatyczny)

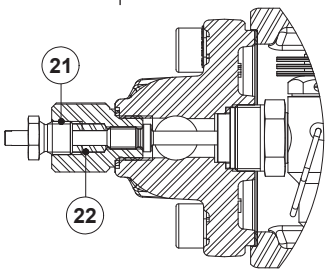




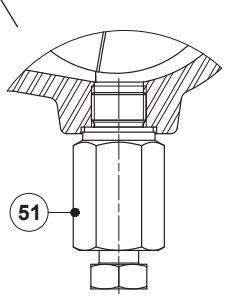
HVV – Ręczny zawór odpowietrzający



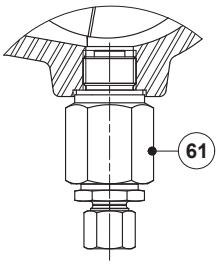
FLL – Ręczna dźwignia podnoszenia pływaka



SLR – Zawór do usuwania korków parowych



BDV – Ręczny zawór spustowy



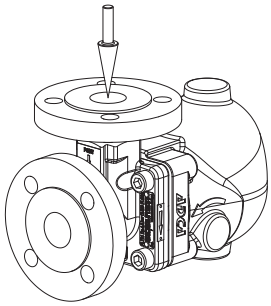
AFZ – Urządzenie zabezpieczające przed zamarzaniem (automatyczne)

Specyfikacja materiałów

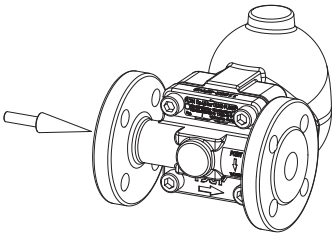
Poz. Nº	Element	Materiał	Części zamienne
1	Korpus (kołnierzowy)	A216 WCB / 1.0619	
	Korpus (gwintowany)	P250GH/1.0460	
	Korpus (kołnierzowy/gwintowany, kątowy)	P250GH/1.0460	
2	Pokrywa	A216 WCB / 1.0619	
3	Uszczelnienie pokrywy	Stal nierdzewna / Grafit	**X**
4	Gniazdo zaworu	AISI 303/1.4305	**X**
5	Uszczelnienie zaworu	Miedź	**X**
6	Zespół zaworu	AISI 316/1.4401	**X**
7	Dźwignia	AISI 304/1.4301	**X**
8	Pływak	AISI 304/1.4301	**X**
9	Zespół odpowietrznika	Stal nierdzewna (bimetal)	**X**
10	Śruby pokrywy	Stal ocynkowana	
11	Zaślepka	AISI 316L/1.4404	**Opcja**
12	** Uszczelnienie	Miedź; AISI 304/1.4301	
21	Zawór do usuwania zatorów parowych ADCA, model SLR	AISI 420/1.4021; AISI 316L / 1.4404	**Opcja**
22	Szczeliwo	Grafit	
31	Mechanizm dźwigniowy w zespole	AISI 303 / 1.4305; AISI 304 / 1.4301; AISI 316L / 1.4404	
32	Szczeliwo	Grafit	
33	FLL – ręczna dźwignia podnoszenia pływaka	Tworzywo sztuczne	**Opcja**
41	Ręczny zawór odpowietrzający ADCA, model HVV	AISI 303/1.4305; AISI 316L / 1.4404	**Opcja**
51	Ręczny zawór drenażowy ADCA, model BDV	AISI 303/1.4305; AISI 316L / 1.4404	**Opcja**
61	Zawór zabezpieczający przed zamarzaniem ADCA, model AFZ	AISI 303/1.4305; AISI 316L / 1.4404	**Opcja**
71	Przerywacz próżni ADCA, model VB21M	AISI 303/1.4305	**Opcja**
72	Złączka zaciskowa	AISI 316L/1.4404	**Opcja**

*Dostępne na zamówienie części zamienne oznaczono "**X**„.*
***Uwaga:** Dostarczane części zamienne i opcje są dodatkowo płatne.*
*** Niedostępne dla przyłącza gwintowanego NPT.*

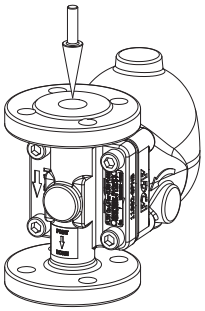
Wykonanie montażowe



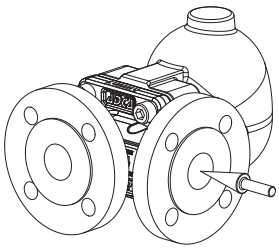
Montaż na rurociągu pionowym, wykonanie kątowe, kierunek przepływu z góry do przodu (AT).



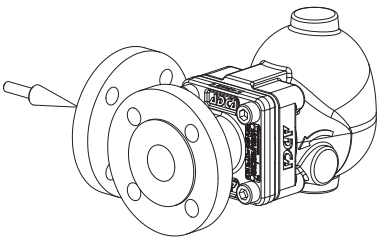
Montaż na rurociągu poziomym, kierunek przepływu z lewej na prawą stronę (IL).



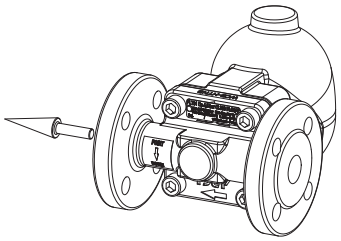
Montaż na rurociągu pionowym, kierunek przepływu z góry na dół (IT).



Montaż na rurociągu poziomym, wykonanie kątowe, kierunek przepływu z prawej strony do przodu (AR).



Montaż na rurociągu poziomym, wykonanie kątowe, kierunek przepływu z lewej strony do przodu (AL).



Montaż na rurociągu poziomym, kierunek przepływu z prawej na lewą stronę (IR).

Oznakowanie FLT31

Model	**A31**	**2**	**V**	**XX**	**X**	**X**	**IR**	**A**	**15**	
FLT31 – z korpusem ze stali nierdzewnej	**A31**									
Maksymalny spadek ciśnienia na odwadniaczu										
4,5 bar		**2**								
10 bar		**3**								
14 bar		**4**								
21 bar		**5**								
32 bar		**7**								
Automatyczny zawór odpowietrzający										
Bimetaliczny zawór odpowietrzający (standardowo)			**V**							
Brak			**X**							
Dodatkowe przyłącza w pokrywie										
Brak				**XX**						
Przyłącza gwintowane 3/8" u góry i u dołu, zamknięte korkami (obowiązkowo, jeżeli przewidziano opcje)				**10**						
Opcje										
Opcje mają oddzielne kody zamówieniowe – prosimy o kontakt z dostawcą.										
SLR – zawór do usuwania zatorów parowych										
Brak					**X**					
Z zaworem przeciw blokowaniu parą w zespole					**S**					
FLL – ręczna dźwignia podnoszenia pływaka										
Brak						**X**				
Dźwignia podnoszenia z prawej strony						**R**				
Dźwignia podnoszenia z lewej strony						**L**				
Wykonanie montażowe										
Montaż poziomy, kierunek przepływu z prawej na lewą stronę (standardowo)							**IR**			
Montaż poziomy, kierunek przepływu z lewej na prawą stronę							**IL**			
Montaż pionowy, kierunek przepływu z góry na dół							**IT**			
Montaż poziomy kątowy, kierunek przepływu z prawej strony do przodu							**AR**			
Montaż poziomy kątowy, kierunek przepływu z lewej strony do przodu							**AL**			
Montaż pionowy kątowy, kierunek przepływu z góry do przodu							**AT**			
Przyłącza										
Gwint wewnętrzny zgodnie z ISO 7 Rp								**A**		
Gwint wewnętrzny zgodnie z NPT								**C**		
SW – do spawania kielichowego zgodnie z ASME B16.11								**H**		
Kołnierze zgodnie z EN 1092-1 PN 40								**N**		
Kołnierze zgodnie z ASME B16.5 Class 150								**U**		
Kołnierze zgodnie z ASME B16.5 Class 300								**V**		
Wielkość										
1/2"; DN 15									**15**	
3/4"; DN 20									**20**	
1"; DN 25									**25**	
Wykonanie specjalne / dodatkowo										
Pełny opis lub dodatkowe kody należy dodać w przypadku niestandardowej kombinacji.										**E**